



Technical Data Sheet

стр. 1 Дата создания 11/27/2018

Masking Tape (100°C)

Маскировочная лента до 100°C

Описание

Высококачественная маскировочная лента толщиной общей толщиной 120 мкм, рекомендованная для авторемонтных мастерских. Лента изготовлена из пропитанной латексом полукреповой бумаги и покрыта клеевым составом на основе природных смол. Подходит для любых маскировочных работ.

Область применения:

- профессиональная маскировочная лента для надежной защиты кузова автомобиля от окрасочного тумана при окраске с последующей сушкой в окрасочно-сушильной камере при температуре до 100°C.

Продукты

802.0119	Маскировочная лента 19 мм x 40 м (до 100°C)
802.0125	Маскировочная лента 25 мм x 40 м (до 100°C)
802.0138	Маскировочная лента 38 мм x 40 м (до 100°C)
802.0150	Маскировочная лента 50 мм x 40 м (до 100°C)

Свойства

- Выдерживает 100°C в течение 20 минут
- Прекрасная адгезия ленты к ленте
- Устойчива к растворителям
- Высокая первоначальная адгезия
- Не оставляет следов после удаления
- Легко отрывается фрагментами нужной длины
- Прекрасно прилегает к поверхности
- Легко изгибается и наклеивается на искривленные поверхности.

Подложки для нанесения

- металлические части, резина, стекло, хромированные поверхности, OEM/ремонтные покрытия, автомобильные пластики.





Technical Data Sheet

стр. 2 Дата создания 11/27/2018

Masking Tape (100°C)

Маскировочная лента до 100°C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	802.0119	802.0125	802.0138	802.0150
Ширина ленты, мм	19	25	38	50
Длина намотки, м	40	40	40	40
Цвет ленты	коричневый			
Термостойкость	100°C в течении 20 минут			
Тип основы	полукреповая бумага с латексной пропиткой			
Толщина основы, мкм	100 ± 15			
Прочность на разрыв, Н/мм ²	95 ± 20			
Удлинение при разрыве, %	9 ± 2			
Тип клеевого слоя	природная смола			
Адгезия, Н/25 мм	5 ± 1			
Клейкость (Rolling Ball Tack), см	< 2			

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по применению и нанесению наших продуктов, основаны на накопленных нами знаниях и опыте применения и нанесения при нормальных условиях. На практике материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий.

