



Technical Data Sheet

стр. 1 Дата создания 4/21/2018

Adhesion Primer Spray

Аэрозольный грунт для металла

Описание

Аэрозольный грунт на нитрооснове обладает превосходной адгезией к металлам, например, к стали. Наличие в составе специальных пигментов обеспечивает оптимальную защиту от коррозии.

Область применения:

- для грунтования металлических поверхностей в процессе ремонта автомобилей, а также для сварочных работ.

Продукты

165.0400

Аэрозольный грунт для металла, 400 мл

Свойства

- Эффективен при кузовном ремонте автомобилей
- Легко наносится и быстро высыхает при комнатной температуре
- Может использоваться для точечного ремонта
- Защищает от коррозии.

Подложки для нанесения

- отшлифованные металлы, старые/заводские лакокрасочные покрытия*.

* **Не наносить** на термопластичные покрытия.





Technical Data Sheet

стр. 2 Дата создания 4/21/2018





Adhesion Primer Spray

Аэрозольный грунт для металла

ПОДГОТОВКА

- Очистить поверхность Wolf Жидкостью для удаления силикона
- Металлические поверхности отшлифовать абразивами P80 – 240
- Старое лакокрасочное покрытие отшлифовать абразивами P220 – 320 («по сухому») или P400 («по мокрому»)
- Повторно очистить поверхность с применением Wolf Жидкости для удаления силикона

НАНЕСЕНИЕ

 Встряхнуть баллончик	2 минуты
 Нанесение	1 – 2 тонких слоя = 10 – 20 мкм (в качестве грунта для адгезии) 1 тонкий слой (в качестве сварочного грунта) Одного баллончика достаточно для обработки прим. 1 м ²
 Межслойная выдержка, 20°C	Межслойная выдержка: 3 – 5 минут
 Очистка сопла	После нанесения перевернуть баллончик вверх дном и выпустить остатки материала

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

СУШКА



Воздушная сушка при 20°C / 50% отн. влажности
- 10 – 15 минут (макс. 50 минут)



Инфракрасная сушка (средне- / коротковолновая)
- 3 минуты

ПОСЛЕДУЮЩЕЕ НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ



Наносить Wolf 1K/2K наполнители и/или любые лакокрасочные покрытия.





Technical Data Sheet

стр. 3 Дата создания 4/21/2018

Adhesion Primer Spray

Аэрозольный грунт для металла

Примечания

- Наносить с расстояния 25 – 30 см
- Наносить при комнатной температуре. Оптимальная температура нанесения: 15 – 25°C
- Время последующей обработки зависит от окружающей температуры, влажности и толщины слоя материала.
- Перед нанесением каждого нового слоя повторно встряхнуть баллончик
- После нанесения перевернуть баллончик вверх дном и выпустить остатки материала

Очистка оборудования

По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть аэрозольный баллончик вверх дном и выпускать газ до тех пор, пока не перестанет поступать материал.

Безопасность

Перед применением материала ознакомиться с паспортом безопасности MSDS данного материала. Внимательно изучить информацию на этикетке банки.

Продукты	Упаковка	Срок хранения при 20°C	Плотность	Цвет
		(лет)	(кг/л)	
165.0400	Аэрозольный баллончик 400 мл	10	0.90	серый

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по применению и нанесению наших продуктов, основаны на накопленных нами знаниях и опыте применения и нанесения при нормальных условиях. На практике материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий. Указания по применению и утилизации отходов приводятся в паспортах безопасности наших продуктов (MSDS).

