

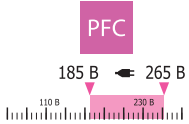


## CARPULSE 220-M1

Арт.066632

Инверторный полуавтомат MIG/MAG AL с двойным импульсом + 10-220A

Инверторный импульсный полуавтомат Synergic MIG/MAG с горелкой для алюминия в комплекте поставки и возможностью подключения трёх типов горелок (Стандарт, PUSH-PULL, Spool Gun). 57 синергетических программ, упрощающих настройку и точное управление циклами и методами сварки в кузовном ремонте. Выполняет все виды сварки стали, алюминия, нержавеющей стали и пайки (CuSi3). Невосприимчив к скачкам напряжения сети от 185 до 265В.



### Возможные настройки сварки на аппарате

- Выбор метода сварки: стандартный, импульсный, импульс в импульсе, холодный импульс, ручная настройка
- Выбор поведения горелки: 2Т, 4Т, SPOT, Delay, Tack (прихватка)
- Управление циклом сварки: нарастающий старт, мягкий старт, горячий старт, сварка вверх, сварка вниз, заваривание кратера, продувка
- Синергетический режим облегчает настройку аппарата в автоматическом режиме, определяя оптимальные условия сварки, но позволяет корректировку скорости подачи проволоки, напряжения, тока и дросселя
- 4 микропроцессора увеличивают в 10 раз скорости отклика регулировок, расширенная память до 500 однотипных сварочных программ
- Большой цветной экран, 2 ролика управления и четыре кнопки упрощают управление аппаратом, принимая во внимание привычки сварщика кузовного цеха
- Усиленная конструкция с амортизирующими ударопоглощающими опорами

Поставляется с 1 горелкой:

3 интерфейса для пользователя:



- EASY (упрощенный модуль)
- EXPERT (полный модуль)
- ПЕРЕДОВОЙ (специфические приложения)

### Комплектация:

- Генератор сварочного тока инверторного типа
- Кабель массы с зажимом 4 м /32 мм<sup>2</sup>
- Горелка для алюминия 250А, 3 м проволоки диаметром 1,2 мм



Горелка Push-Pull (24В)

046283	4 м	3 кг	220 А (20%)	⊕ 0.8 ▶ 1.2
--------	-----	------	-------------	-------------



Горелка Spool Gun

041486	4 м	3 кг	150 А (60%)	⊕ 0.6 ▶ 1.0
--------	-----	------	-------------	-------------

							Комплект подающих роликов	EN 60974-1(40°C) X (40°C)	U <sub>0</sub>			IP	
50 Гц	A	min → max	ø, мм	ø, мм	Электронный контроль	м/мин			В	см	кг	IP 21	Мощность генератора сварочного тока (+/- 15%)
~ 10. 185-265 В	16	10 → 220	0.6 → 1.2	200 300		0.5 → 20	1.0/1.2 (Alu)	150 А @ 60% 130 А @ 100%	80	88 x 93 x 63	58	IP 21	24 кВа